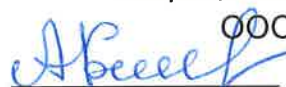


**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СПЛИТЕКС»**



УТВЕРЖДАЮ
Операционный директор

 ООО «Сплитекс»
Краснов А.В.
«22» января 2024 г.

Картриджные тарелки

Технические условия

ТУ 28.25.30-013-84320224-2024

Дата введения в действие
«22» января 2024 г.

РАЗРАБОТАНО

ООО «Сплитекс»

2024 г.

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на картриджные тарелки. Картриджные тарелки обычно используются в царговых колоннах, когда царги изготовлены из труб и диаметр не позволяет монтажнику работать внутри колонны. Диаметр такой колонны обычно варьируется от 300 до 900мм.

Картриджные тарелки собираются в блоки, содержащие 4-6 тарелок, соединенные распорными стержнями. (Рис 1.) Картриджные тарелки вставляются в колонну в виде полного комплекта. Первый комплект опирается на опорные выступы, приваренные к колонне, следующие комплекты поддерживаются предыдущим комплектом. Наиболее важной частью картриджной тарелки является уплотнительное кольцо, используемое для предотвращения утечки между краем тарелки и стенкой колонны. Уплотнительная система должна быть в состоянии компенсировать неровности стенки колонны в основном овальности. Эти тарелки также известны как модульные тарелки. В картриджных тарелках возможно использование всех типов полотен тарелок и различных конструкций переливных устройств.

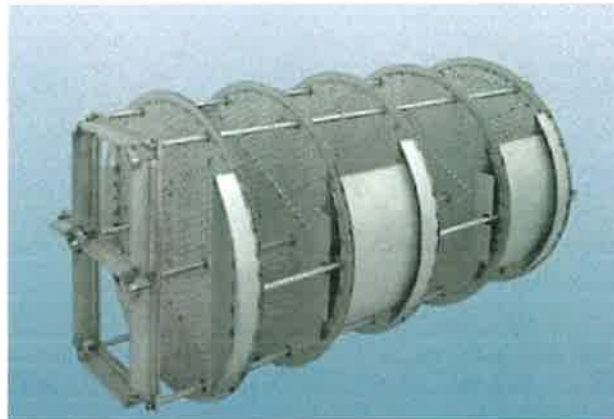


Рис.1 Блок картриджных тарелок